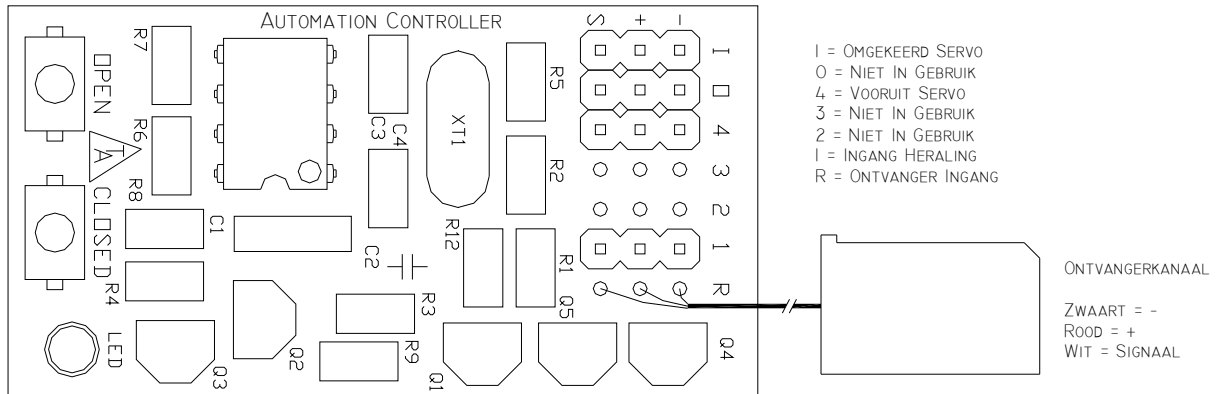


**Thomson
Automation**

Ingang: Futaba, Uitgang: Pin Headers

Flaps Controller

2 Geregelde Uitgangskanalen
1 Omgekeerde Uitgangskanaal
Instelbare Snelheid
Uitgang Voor Flaps-omhoog Indicatie



Gebruikershandleiding

Inleiding

De Thomson Automation Flaps Controller is een lichtgewicht servo controller geschikt voor gebruik in RC model vliegtuigen en andere model voertuigen. De uitgangen zijn twee snelheidgeregelde servo uitgangen. Een uitgang is omgekeerd. De ingang is een standaard servo signaal. De uitgangen volgen de ingang op een instelbare snelheid. De snelheidsinstellingen zijn in het vaste geheugen opgeslagen. Kanaal 1 is een herhaling van de ingang. Kanalen 4 and I zijn normaal gebruikt voor bakboord en stuurboord servo's in vliegtuigen met apart flap servo's. De Flaps Controller is alleen bedoeld voor hobby gebruik.

Aansluiten van de Flaps Controller

4-Cell/5-Cell accu's

De LGC kan overweg met 4 en 5 cellen. De maximale spanning voor de Flaps Controller is 6V.

Hogere spanning systemen

Voor systemen die van hogere spanning dan 6V zijn, is een spanningsregelaar nodig. Thomson Automation heeft hiervoor de powerbox ontwikkeld. Deze accessoire geeft een gereduceerde spanning door aan de Flaps Controller module terwijl de spanning voor de servo's op het originele niveau blijft. Het stuursignaal blijft ongewijzigd.

Drukknoppen

Het programmeren van de module gaat via twee drukknoppen. Deze hebben de namen "OPEN" en "CLOSED". Deze stellen de snelheid van de aangedreven servo's in.

Zorg dat de drukknoppen tijdens bedrijf niet worden ingedrukt. Ontkoppel de kanaal 4 servo tijdens het instellen.

Flaps-omhoog Indicatie

Een digitale uitgang is beschikbaar op kanaal O. Deze wordt aangezet als de flaps-omhoog commando uitgevoerd is.

Indicator LED

Tijdens het instellen knippert de LED om de nieuwe snelheid aan te geven. Omdat de LED met de kanaal 4 servo is verbonden brandt het lampje tijdens bedrijf op een verminderde helderheid.

Snelheids Instelling

Om de snelheid aan te passen:

1. Druk en houd beide drukknoppen in tijdens het aanzetten van de module.
2. Laat de drukknoppen los nadat de LED eenmaal knippert. Dit geeft aan dat het instellen actief is.
3. Druk op "CLOSED" om de snelheid te verhogen of op "OPEN" om de snelheid te verminderen.
4. De LED knippert om de nieuwe instelling aan te geven. Meer knippen = sneller.

Kijk op <http://www.thomson-automation.com> voor de laatste versie van deze blad

Minimaal And Maximaal Snelheids Settings

Om de snelheid op minimaal in te stellen druk op "OPEN" tijdens het aanzetten van de voeding. Om de snelheid op maximaal in te stellen druk op "CLOSED" tijdens het aanzetten van de voeding.

Specificaties

Naam	Flaps Controller
Part nr.	1040
Hardware rev	2.0, 2.1
Firmware rev	6.1
Voedingsspanning	3.5V – 6.0V
Voedingstroom	3 ma + servo's
Servo Kanalen	1 in, 3 uit (1 als Ingang Herhaling)
Ingangsignaal	1.25V – 5V, puls (1ms - 2ms)
Gewicht	9 gm
Afmeting	25 cm X 48 cm
Kabellengte	29 cm
Slaagtijdsduur Min:	12 Sec
Slaagtijdsduur Max:	Per ontvanger

Aansluitschema

